


LISTA DE MATERIALES			
No.	TAM. [pulg]	DESCRIPCIÓN	CANT. [mm][pza]
1	10	TUBERÍA SIN COSTURA, ASTM A-106 GR. B, SCH. 80, ASME B36.10, BW.	1097 mm
2	8	TUBERÍA SIN COSTURA, ASTM A-106 GR. B, SCH. 80, ASME B36.10, BW.	500 mm
3	10X8	REDUCCIÓN CONCÉNTRICA, ASTM A-234 GR. WPB, SCH. 80x80, ASME B16.9, BW.	1
4	10	CODO 90° RL, ASTM A-234 GR. WPB, SCH. 80, ASME B16.9, BW.	2
5	8X1/2	THREDOLET, ASTM A-105, 3000#, ASME B16.11 / MSS SP-97	2
6	1/2	NIPLE HEXAGONAL, ASTM A-106 GR. B, 3000#, NPT, (48 MM LG)	2
7	1/2	TAPÓN, ASTM A-105, 3000#, ASME B16.11, NPT	1
8	10	BRIDA WN/RF, ASTM A-105, SCH. 80, 600#, ASME B16.5	2
9	10	KIT DIELÉCTRICO, TIPO VCS, NÚCLEO SS 316, REVESTIMIENTO NEMA G-10, SELLO PTFE, e=0.260", 600#	1
10	10	EMPAQUETADURA, 304SS ESPIRALADA ANILLO CENTRADOR INTERNO Y EXTERNO, 600#, ASME B16.20, e=1/8"	1
11	1.1/4	(16) ESPARRAGOS C/2 TUERCAS, ASTM A-193 Gr. B7 ZINC, ASME B18.2.1/A-194 Gr. 2H ZINC, ASME B18.2.2, (10"-600#) (DIAM=1 1/4" LG=235MM)	2
12	10	VÁLVULA BOLA, PASO TOTAL, TRUNNION, OPERADO A VOLANTE CON ENGRANAJE, API 6D, 600#, RF, CUERPO Y BOLA ASTM A-105	1
13	1/2	VÁLVULA BOLA, PASO TOTAL A PRUEBA DE FUEGO, MSS SP-84 / API 6D / API 6F, 3000 PSI, CUERPO Y BOLA ASTM A-105 Gr. WCB, NPT.	2

LISTA DE CORTE				
PZA.	TAM.	LONG.	EXT. 1	EXT. 2
<2>	8"	799	BISELADO	BISELADO
<1>	10"	1097	BISELADO	BISELADO



Av. Doble Vía a la Guardia, Km. 3½, entre 4to y 5to Anillo
+591-3-3529270
+591-3-3523713
<http://www.bolinter.com>
bolinter@bolinter.com

Presión de Diseño: 1480 Psig
Temp. de Diseño: 100° F

Pintura: Si ☒ No ☐ Aislación: Si ☐ No ☒ END: 100% Servicio: Gas de Proceso

SIMBOLOGÍA

Tub. Nueva Aérea

Tub. Nueva Ent.

Tub. Exist. Aérea

Tub. Exist. Ent.

Junta Soldada

Junta Enchufe

Junta Roscada

Continuación de Línea

Sentido de Flujo

Cambio de Condición Aérea/Enterrado

XX

XX

XX XXX

TIE-IN XXX

Instrumento Indicador

Tie-In

NOTAS GENERALES

1. Medidas en Milímetros a Menos que se Especifique lo Contrario.

2. Código de Diseño ASME B31.8.

YPFB TRANSPORTE S.A.

GERENTE DE PROY.: Ivan Meneses

REVISOR 1: Jafeth Acha

REVISOR 2: Felix Zarate

REVISOR 3: Walter Escobar

CONTRATISTA


GERENTE DE PROY.: Franklin Argandoña

REVISOR 1: Wilbert Mendez

REVISOR 2: Jorge Togo

REVISOR 3: Rudy Monasterio

02/Sep/24	R. Mendoza	R. Monasterio	J. Togo	F. Argandoña	1	Conforme a Obra	Bolinter Ltda.	
03/Sep/23	B. Sandóval	R. Monasterio	W. Chávez	F. Argandoña	0	Aprobado para Construcción	Bolinter Ltda.	
FECHA	DIBUJO	Calidad	Técnico	REVISOR	APROBÓ	REV.N°	DESCRIPCIÓN	EMPRESA



Transporte S.A.

Ubicación: **Colpa - Belgica (SCZ)**

Etapas: **Conforme a Obra**

Código: **SC-E30-ME-01-07-107 de 235**

Proyecto: **Ingeniería y Construcción para el proyecto Estación de Compresión Colpa Fase I**

Título del Plano: **Isométrico 10"-0.594-B(G-6)-1056 Sistema Gas de Proceso VVE-1065**

Formato: **Tabloide: 279 mm x 432 mm**

Formato Tabloide - YPFB TRANSPORTE S.A. Rev 3